

Grilon B 70 GFE 15 H natural

PA6-I-GF15

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	6000 / 3000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	120 / 70	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.5 / 10	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	70 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	60 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	12 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	120 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	40 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	105	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	160	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	1E12 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35 / 32	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 500	-	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	7 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / -	%	类似ISO 62
密度	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	250 - 270	°C	-
Compression zone	260 - 280	°C	-
Metering zone	260 - 280	°C	-
Nozzle	260 - 290	°C	-
Melt	260 - 300	°C	-
Mold surface temperature	80 - 100	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	5 - 15	m/s	-

典型数据

加工方法

注塑

汽车

动力系统及车身底盘, 内饰

Grilon B 70 GFE 15 H natural

PA6-I-GF15

EMS-GRIVORY

供货形式

碎粒料

电子电器

电器设施, 电器设备

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 较高的耐热性

工业及消费品

家庭用品, 机械工程, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲